



MAPLAN – Vision wird Realität

2017

3	Vorwort
4-5	Neues Werk & Nachhaltigkeit
6-7	Personal und Open Office
8-9	Produktion
10-11	Eine Maschine für jede Anwendung
12-13	Vertikal Serie
14-15	Vertikal edition Serie
16-17	Vertikal ergonomic Serie
18-19	Horizontal Serie
20-21	C-Rahmen Serie
22-23	Mehrkomponenten Serie
24-25	Sondermaschinen
26-29	Neue Steuerung Generation C6.web
30-31	Prozessautomatisierung
32-33	Entformvorrichtungen, FIFO Spritzeinheit
34-35	Energiemanagement
36-39	MAPLAN immer für Sie da
40	MAPLAN-Weltweit

Vorwort



Philippe und Ingrid Soulier/Eigentümer, Wolfgang Meyer/CEO

Willkommen in der Welt von MAPLAN

MAPLAN stellt Maschinen zur Produktion von Gummi- und Silikonteilen her. Diese technischen Teile sorgen dafür, dass Waschmaschinen und Wimperntusche nicht auslaufen oder lassen Fahrzeuge und Bahn sanft und ruhig über Straßen und Schienen gleiten.

Innovationskraft, Qualität und Partnerschaft sind die Grundpfeiler, auf die wir bei MAPLAN setzen.

Wir stehen für die konsequente Weiterentwicklung unserer hochwertigen Produkte und verschaffen unseren Kunden durch die Anwendung der neuesten Technologien oft den entscheidenden Vorsprung, um erfolgreich und zukunftsorientiert am Markt agieren zu können.

Wir stehen auch für Beratung und Kundennähe auf höchstem Niveau – mit maßgeschneiderten Lösungen und direkten Ansprechpartnern auf der ganzen Welt. Überzeugen Sie sich selbst von uns – auf den nächsten Seiten oder noch besser im persönlichen Gespräch.

Philippe und Ingrid Soulier

Wolfgang Meyer



Nachhaltig fit für Morgen

Seit dem 3. Quartal 2016 hat MAPLAN eine neue Wirkungsstätte in Kottingbrunn. Das hochmoderne Werk in der Nähe von Wien punktet durch noch mehr Effizienz dank optimaler Prozessabläufe, gesteigerter Kapazität und natürlich durch Fertigung auf neuestem technischen Niveau. Auch in der Logistik setzt das Werk neue Maßstäbe. Durch die Investition in diesen neuen Standort und seine Erweiterungs-Möglichkeiten sind wir mehr denn je fit für eine erfolgreiche Zukunft mit Maschinen „Made in Austria“.

Nachhaltiges Arbeiten ist uns nicht nur bei unseren Maschinen wichtig. Auch mit dem neuen Werk wollen wir den Umweltstandards von morgen gerecht werden und unseren Teil zum Schutz des Ökosystems beitragen. Das tun wir mit alternativen Heiz- und Kühlsystemen, einer eigenen Photovoltaik-Anlage zur Stromgewinnung und einer elektrisch angetriebenen Fahrzeugflotte.



Photovoltaik



Elektro-Autos

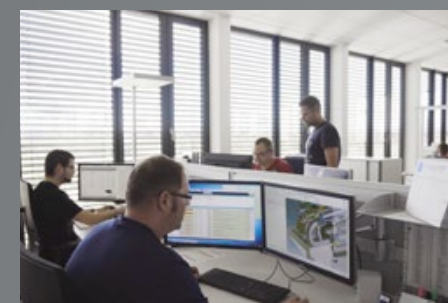


Wärmepumpe



Open Friendly Office

Mindestens so wichtig wie eine ausgezeichnete Fertigung, ist Planung und Beratung auf höchstem Niveau. In unseren neuen Räumlichkeiten haben wir auch auf diese Bereiche besonderes Augenmerk gelegt. Durch Open Office Spaces vernetzen wir unsere einzelnen SpezialistInnen noch besser und gewährleisten die nötige Umgebung, um unsere Innovationen weiter voranzutreiben. Bei aller Effizienz sollen sich unsere MitarbeiterInnen auch am Arbeitsplatz wohlfühlen. Dafür sorgen ergonomische Arbeits- und Meeting-Bereiche, Shared Spaces und nicht zuletzt ein jetzt noch offeneres Betriebsklima. Wir freuen uns natürlich auch jederzeit über Ihren Besuch.



Intelligente Büroplanung



Kommunikative Umgebung

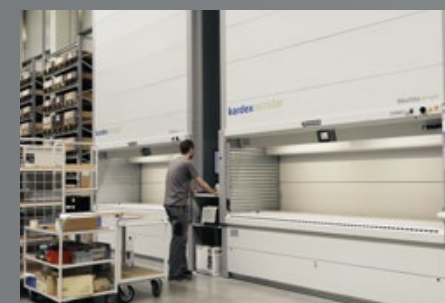


Großzügige Shared-Spaces



Produktion auf höchstem Niveau

Neuer Standort, neue Produktion: Seit unserem Umzug nach Kottingbrunn setzen wir bei MAPLAN auf Takt- statt Standplatzfertigung. Das wirkt sich einerseits positiv auf unsere Durchlaufzeiten aus und sichert andererseits auch jene Qualität, die Sie von uns gewohnt sind und erwarten. Um auch heute schon fit für morgen zu sein, findet sich auch ein eigenes Technikum für Versuche und Entwicklung im Werk. Hier entstehen jene Innovationen, die bald auch Ihren Geschäftserfolg sichern können.



Hightech Lagerungskonzept



Flexibles Hallenkonzept



Moderne Taktfertigung



Mehr als 40 Maschinen-Typen

Ganz nach Ihren Anforderungen

Bauart, Schließkraft, Einspritzvolumen, Bedienung, Ausstattung, usw. – unsere Maschinen sind so vielfältig, wie ihre Einsatzgebiete. Unser Maschinenprogramm ist das Resultat jahrelanger Erfahrung als Partner der Elastomerverarbeitung und natürlich der laufenden Weiterentwicklung unserer Systeme. Mit unterschiedlichen Baureihen, Schließsystemen und Ausstattungsvarianten können wir Ihnen heute garantiert genau die Maschinen liefern, die perfekt zu Ihren Anwendungen passen.



Automobilindustrie



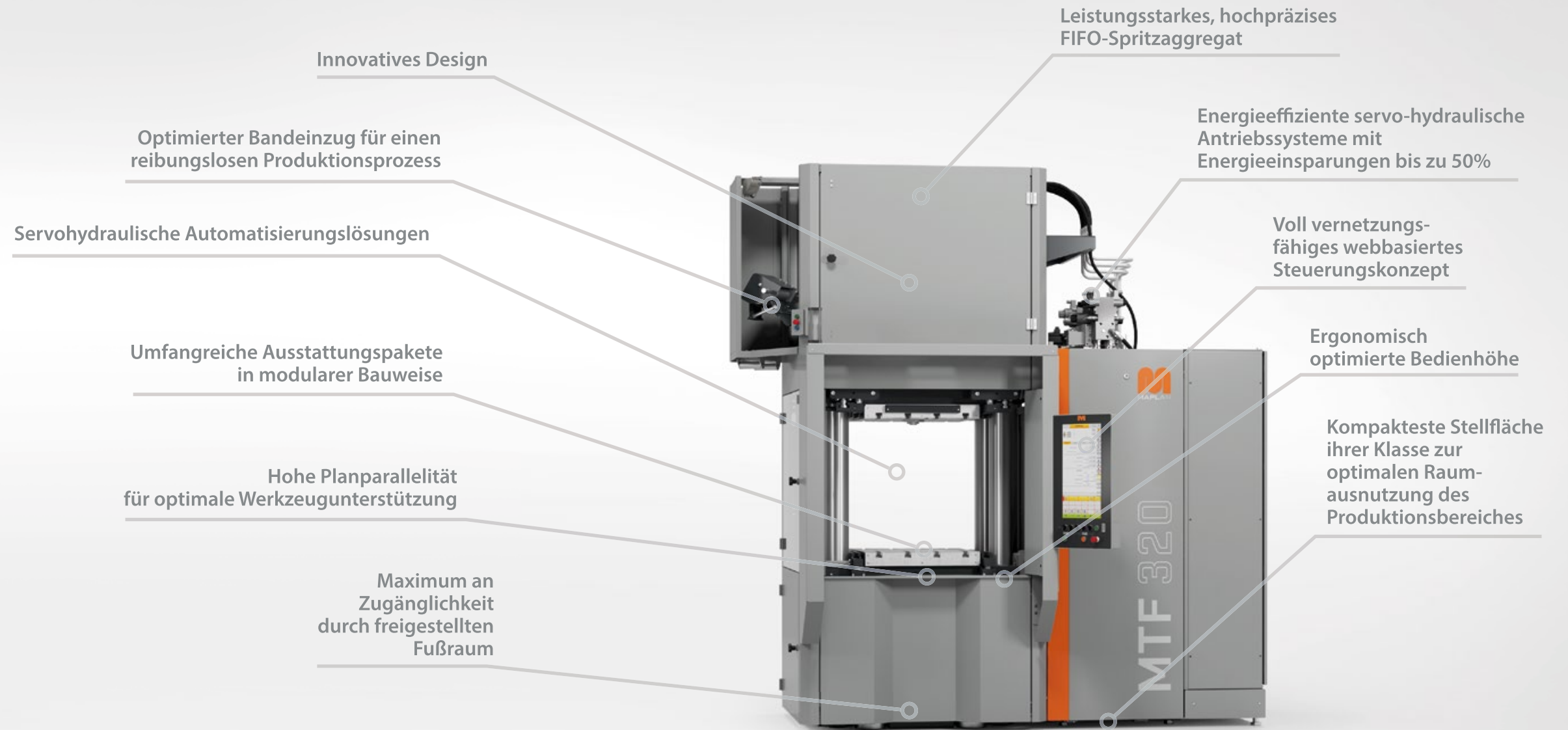
Dichtungstechnik



Schwingungstechnik



Gummi-Metall



Leistung trifft Effizienz

Die Maschinen unserer Baureihe MTF-MAPLAN TOP FIFO vertikal sind absolute Multitalente in der Herstellung von Gummiform- und Silikonteilen. Die gesamte MTF Baureihe ist mit dem energiesparenden servo-hydraulischen MAPLAN CoolDrive® II und unserer hochpräzisen FIFO-Spritzeinheit ausgestattet.

Ihren größten Trumpf spielt die MTF allerdings bei den umfangreichen Ausstattungsmöglichkeiten und prozessoptimierenden Optionen aus, die wir ganz nach Ihren Anforderungen gestalten.



Umfangreiche Ausstattungspakete
Zahlreiche Ausstattungspakete für die Prozessoptimierung verfügbar.



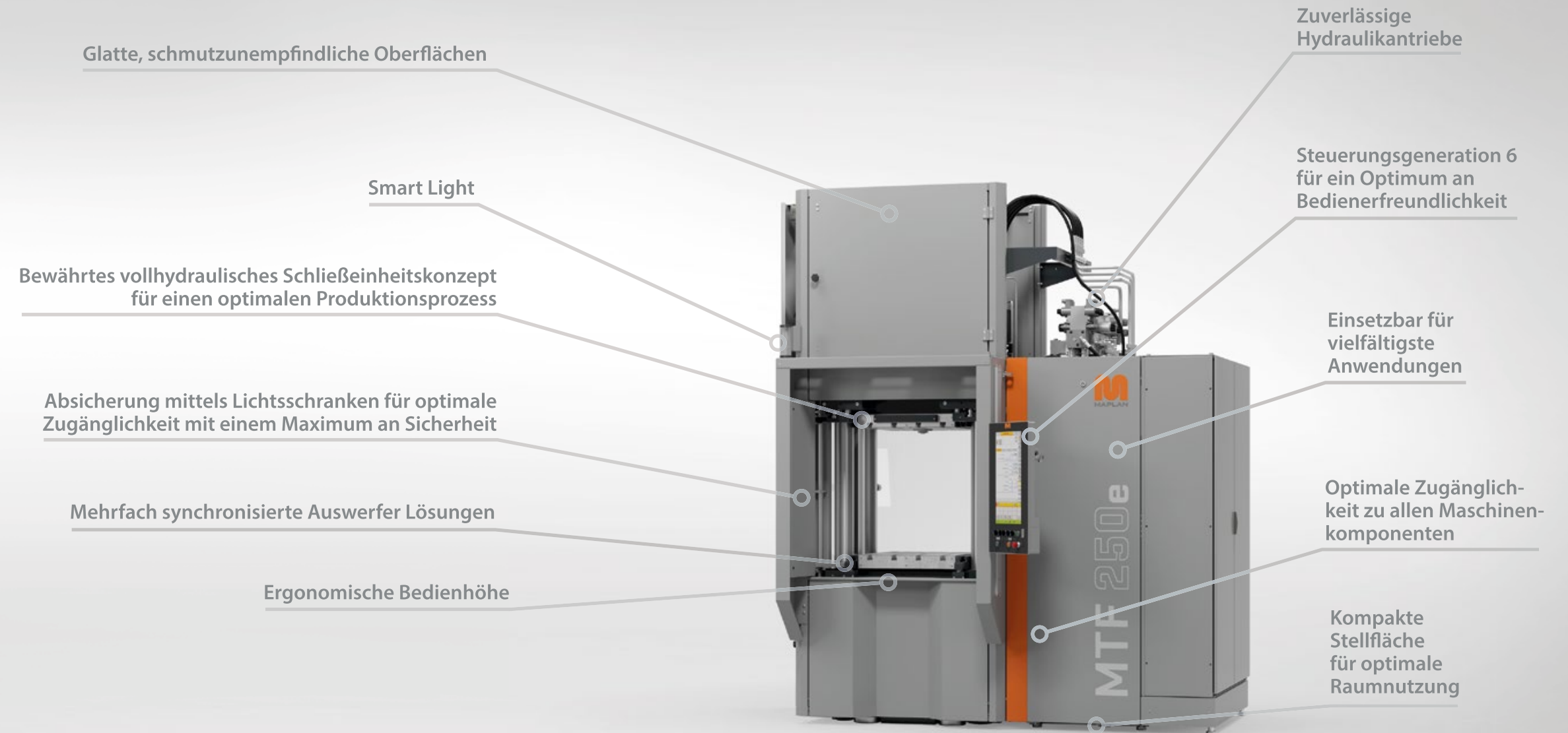
Optimierte Heizplattenisolierung
Rundum Heizplattenisolierung für MAPLAN Heizplatten.



MAPLAN Stopfwerk
Die prozessstabile Lösung für die Verarbeitung von Feststoffsilikon.



MAPLAN CoolDrive® II
Gesteigerte Energieeffizienz durch moderne servo-elektrische Antriebe.



Bewährtes auf höchstem Niveau

Mit einer Maschine aus unserer bewährten und jetzt verbesserten MTF edition-Baureihe sind Sie für vielfältige Anwendungen bestens gerüstet. Bei allen Schließkraft-Varianten kommen hier unsere bewährten, leistungsstarken Antriebssysteme zum Einsatz. Außerdem wird die Sicherheit Ihrer MitarbeiterInnen mittels Lichtvorhang oder ESG-Verglasung gewährleistet.

Ein besonders attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis rundet die Features der MAPLAN MTF edition zusätzlich ab.



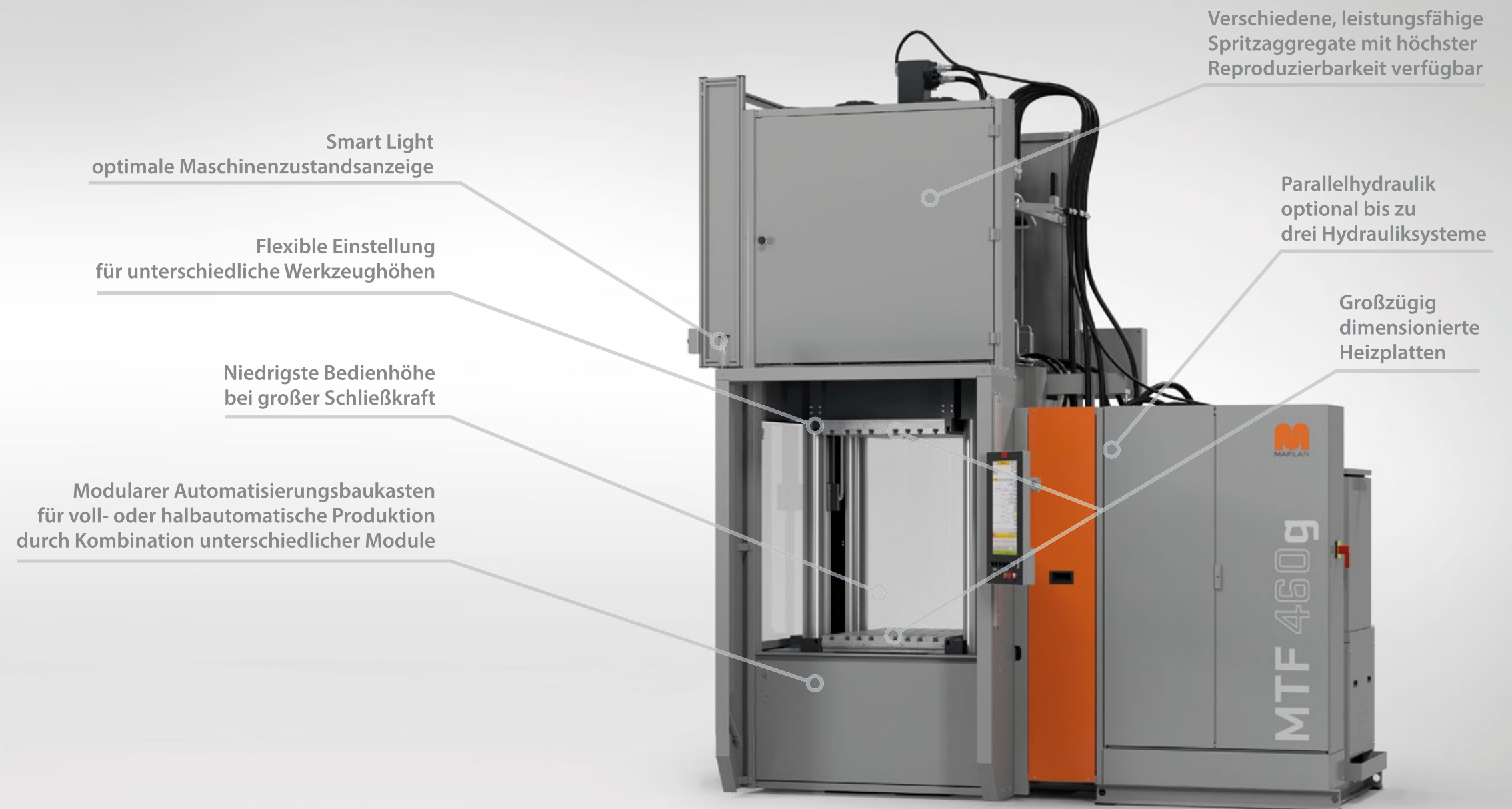
Sicherheitstechnik
Durchgängige Zuverlässigkeit und Sicherheit für Maschine und Bedienpersonal.



C600.web
Neue leistungsstarke Maschinensteuerung in 15- oder 21-Zoll Ausführung.



Hydraulikantrieb
Zuverlässige Hydraulikantriebe in Axialkolbenpumpenausführung.



Ergonomie auf ganzer Linie

Mit unserer MTF ergonomic-Baureihe setzen wir neue Maßstäbe in Sachen Präzision und Verarbeitungsqualität – egal, ob in der voll- oder halbautomatischen Produktion. Außerdem zeichnet sie sich durch flexible Einstellung für unterschiedliche Werkzeughöhen kombiniert mit hohen Schließkräften aus. Das namensgebende Feature ist zusätzlich die besonders ergonomische Bedienung, die für einfaches Handling und effiziente Abläufe sorgt.



Ergonomic Schließeinheit
Flexible Einstellung unterschiedlicher
Werkzeughöhen in Kombination mit
niedriger Bedienhöhe.



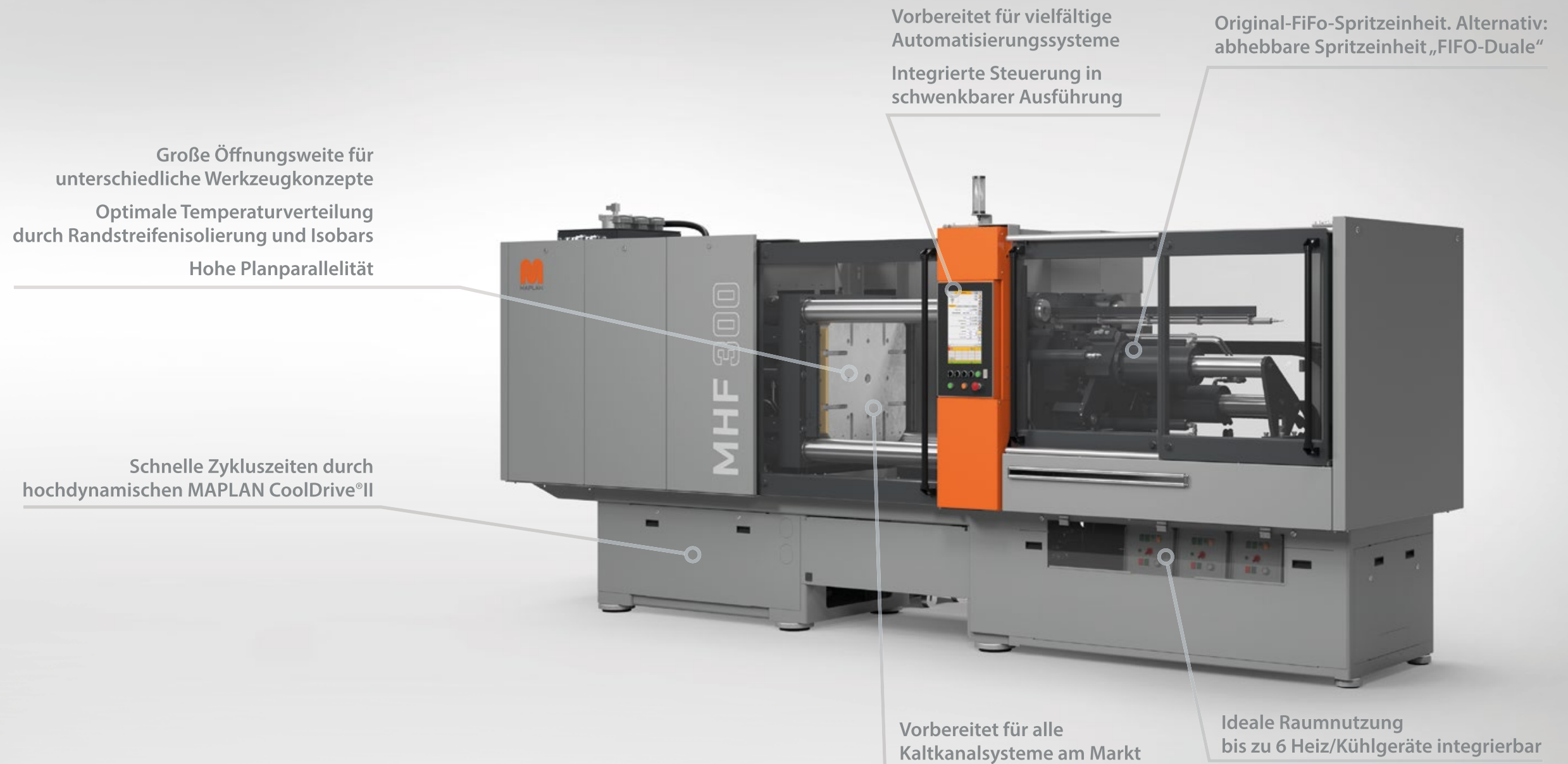
C6000.web
Neue Steuerungsgeneration
für hohe Ansprüche.



Automatisierung
Viele bewährte Automatisierungs-
lösungen für einen optimalen
Prozessablauf.



FIFO-Spritzeinheit
MAPLAN FIFO-Spritzeinheit mit
Spritzvolumina von 2500cm³
bis 12500cm³.



Neue Maßstäbe der Wirtschaftlichkeit

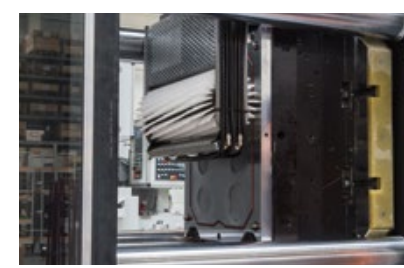
Unser MHF-Maschinenkonzept basiert auf unseren neuesten Technologiestandards und verbindet Leistungsfähigkeit mit Effizienz.

Dank der großzügig dimensionierten, steifen Schließeinheit in Kombination mit unserer hochpräzisen MAPLAN FIFO-Spritzeinheit können unterschiedlichste Dichtungselemente oder Formartikel weitgehend nacharbeitsfrei produziert werden.

Neben höchster Präzision und Effizienz punktet unsere MHF-Baureihe außerdem durch ihre besonders wartungsarme Konstruktion.



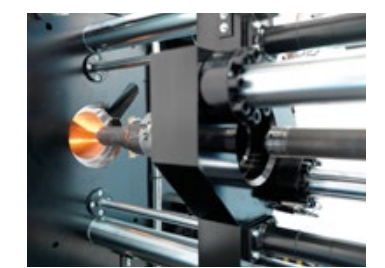
Schwenkbare Steuerung
Unsere Steuereinheit ist direkt in der Verkleidung integriert und sorgt so für optimale Bedienbarkeit.



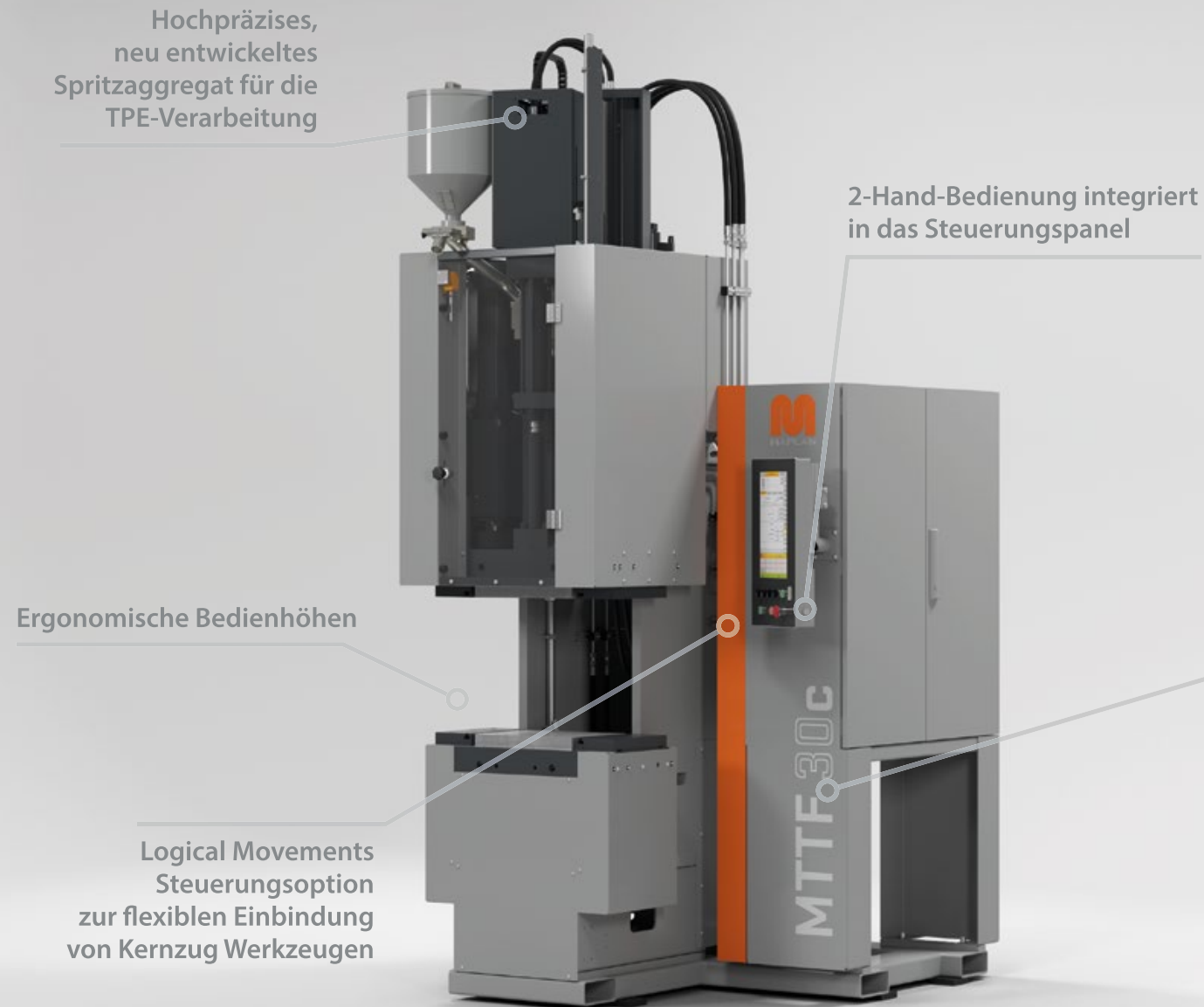
Bürst- und Entformsysteme
Vollautomatische Entformvorrichtungen und Bürsten zur Produktion von präzisen O-Ringen, Dichtungselementen und Formartikeln.



MAPLAN-CoolDrive®II
Das MAPLAN CoolDrive® Antriebssystem ermöglicht bei unserer Horizontalbaureihe besonders schnelle Zykluszeiten.



FIFO Duale
Zur flexiblen Anpassung an unterschiedliche Werkzeug-situationen sind auf Wunsch auch viele MAPLAN FIFO Spritzeinheiten mit hydraulischer Düsenabhebung verfügbar.



Spezielle Lösungen für spezielle Anforderungen

Unsere bewährten und kompakten Lösungen in C-Rahmen-Bauart sind perfekt für die Herstellung spezieller Gummiartikel bei maximalem Zugang rund um den Arbeitsbereich ausgestattet.

Mit unserem neu entwickelten Spritzaggregat kann TPE ebenso präzise verarbeitet werden, wie Sie es von unserem bewährten Elastomer-System gewohnt sind.

Die optimierte Bedienhöhe dieser Baureihe rundet das intelligente One Piece Design zusätzlich ab. C-Rahmen Größen von 20 bis 100 Tonnen Schließkraft.



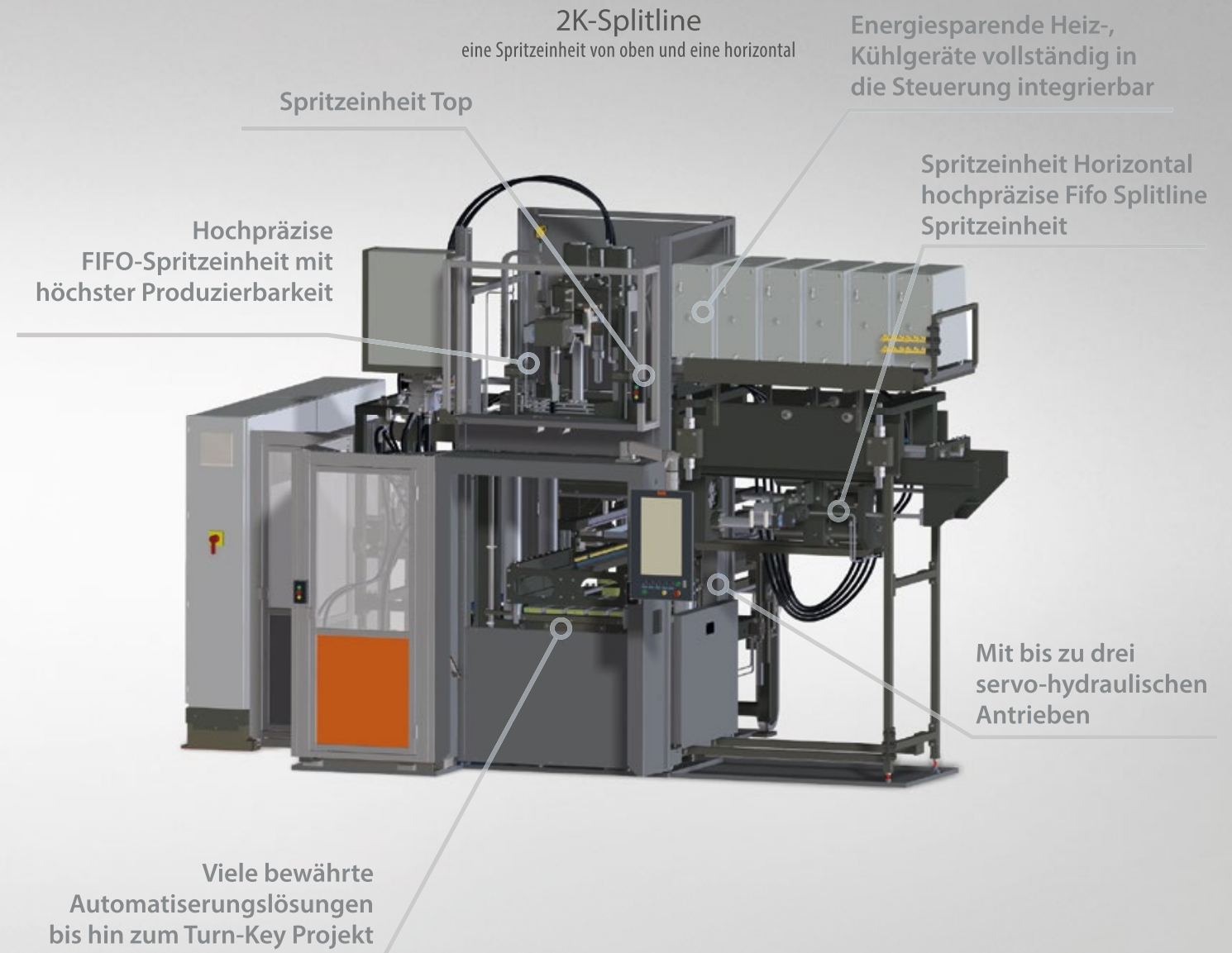
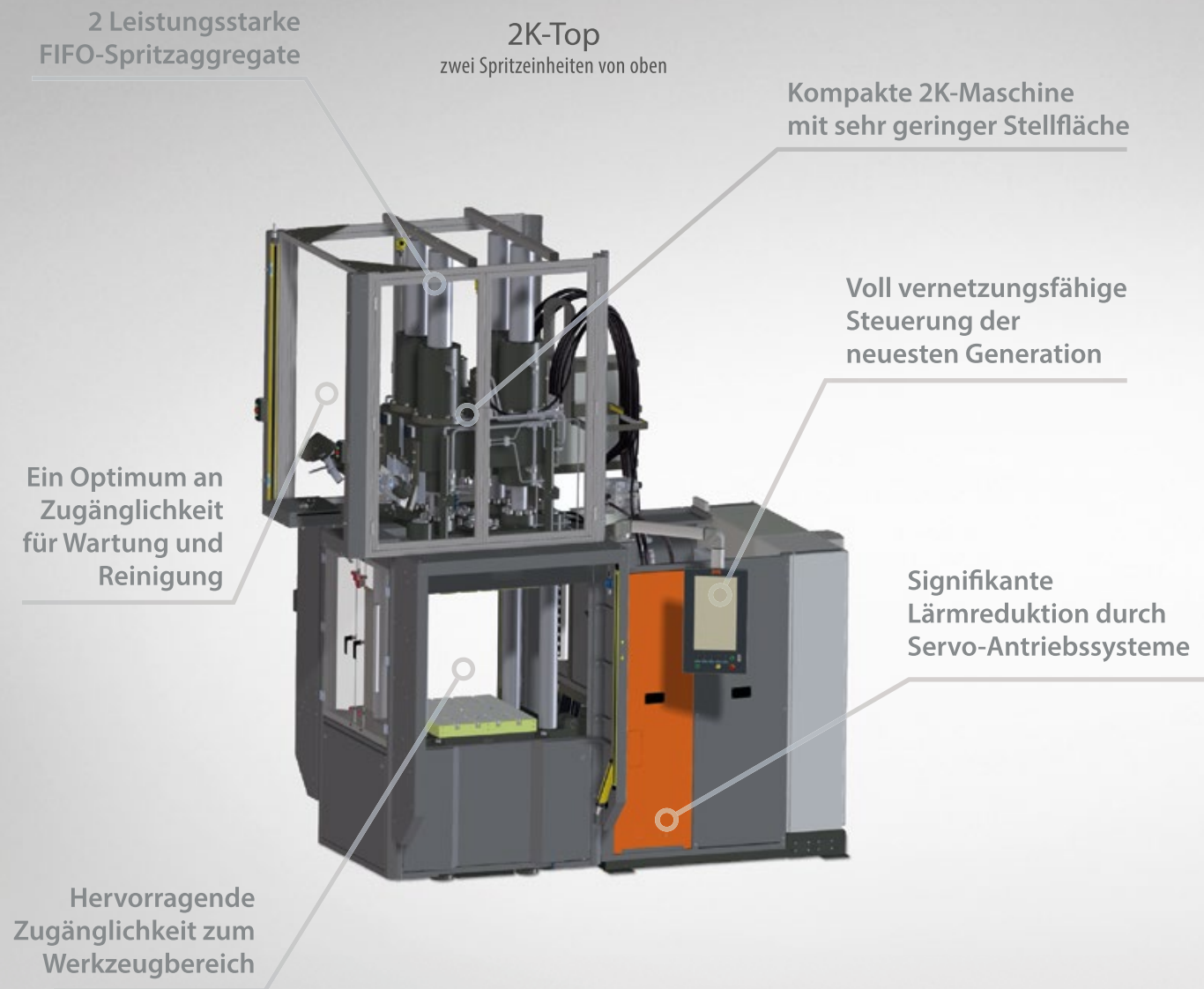
2-Hand Bedienung
Sicherheitsrelevante 2-Hand Bedienung von C-Rahmen Maschinen integriert in das neue Steuerungspanel.



Typische C-Rahmen Anwendung
MAPLAN C-Rahmen Baureihe für vielseitige Anwendungen.



Neue TPE-Spritzeinheit
MAPLAN TPE-Spritzeinheit zur optimierten Verarbeitung von Produkten aus thermoplastischem Elastomer.



Zwei Komponenten, eine Lösung

Mit der MAPLAN 2-Komponenten-Technologie fertigen Sie Bauteile mit optimalen Eigenschaften.

Denn mit ihr haben Sie die Möglichkeit, zeitgleich oder nacheinander identische oder unterschiedliche Werkstoff-Mischungen zu verspritzen.

Da unsere 2K-Technologie mit zwei vertikalen Spritzeinheiten oder einer vertikalen und einer horizontalen verfügbar ist, kann die Position der Einspritzung individuell und ganz nach Ihren Anforderungen realisiert werden.



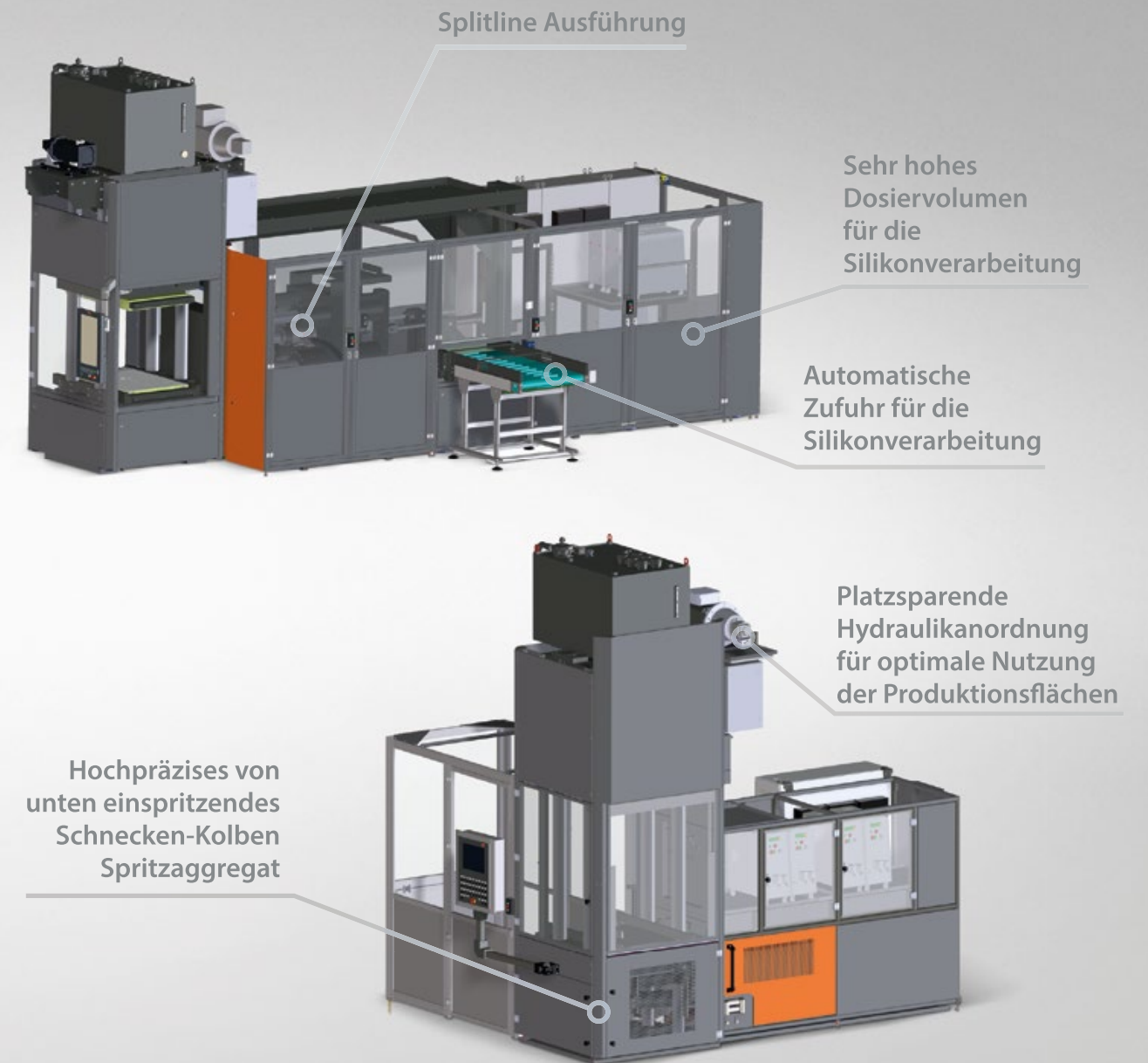
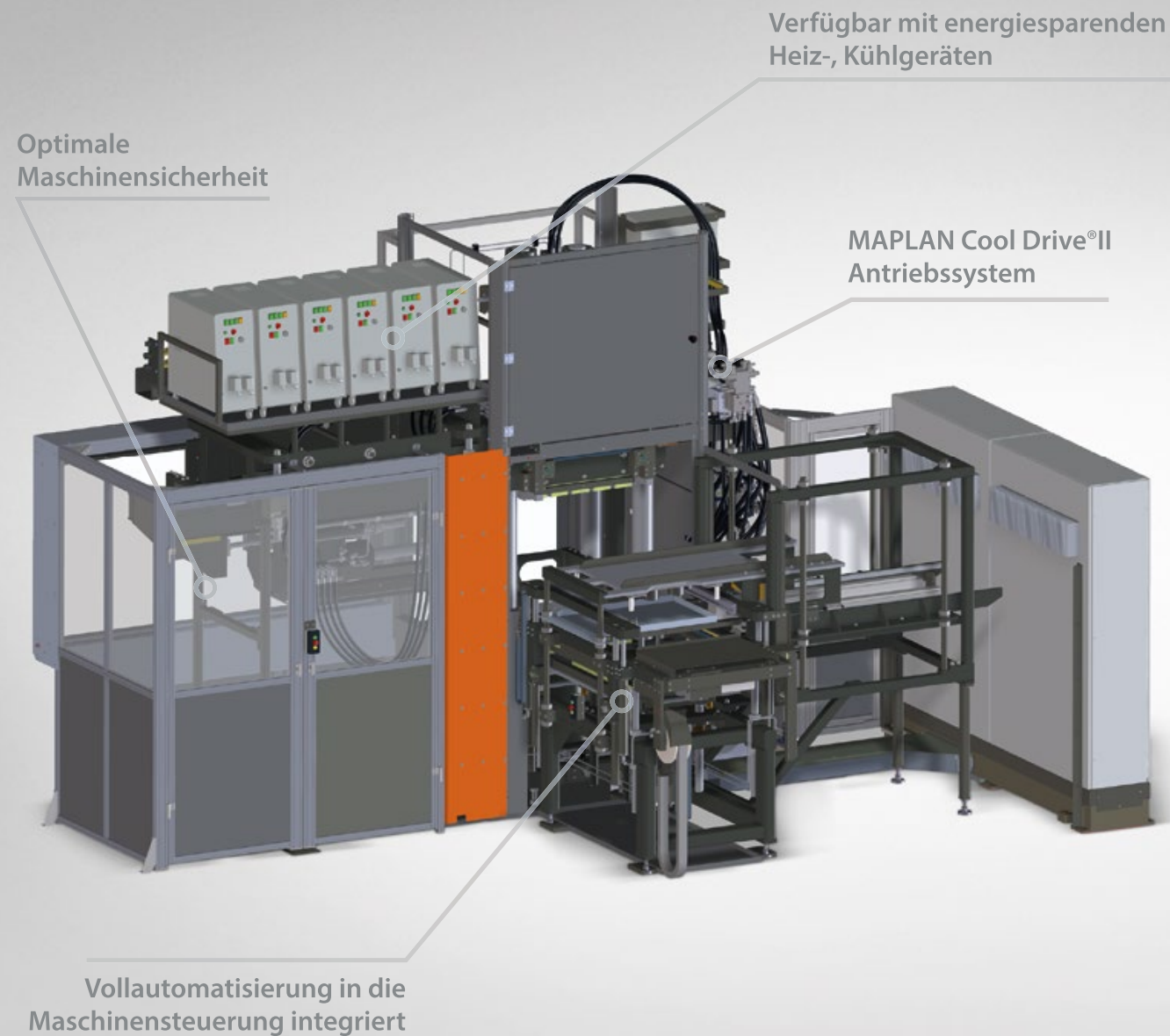
2K-Top

Bei unserer MAPLAN 2K-Technologie handelt es sich um zwei von oben einspritzende Spritzeinheiten. Spritzeinheitsgrößen von 200 bis 2000 cm³ sind in dieser 2K-Ausführung verfügbar. Weitere Spritzvolumina sowie weitere Sonderlösungen auf Anfrage.



2K-Splitline

Auch eine Splitline-Ausführung kann bei unserer 2K-Technologie zur Anwendung kommen. Diese Spritzeinheit ist in der Trennebene positioniert, ist abhebbar und von 200 bis 6000 cm³ verfügbar. Auch hier sind weitere Spritzvolumina oder Sonderlösungen auf Anfrage erhältlich.



Für jeden Einsatz maßgeschneidert

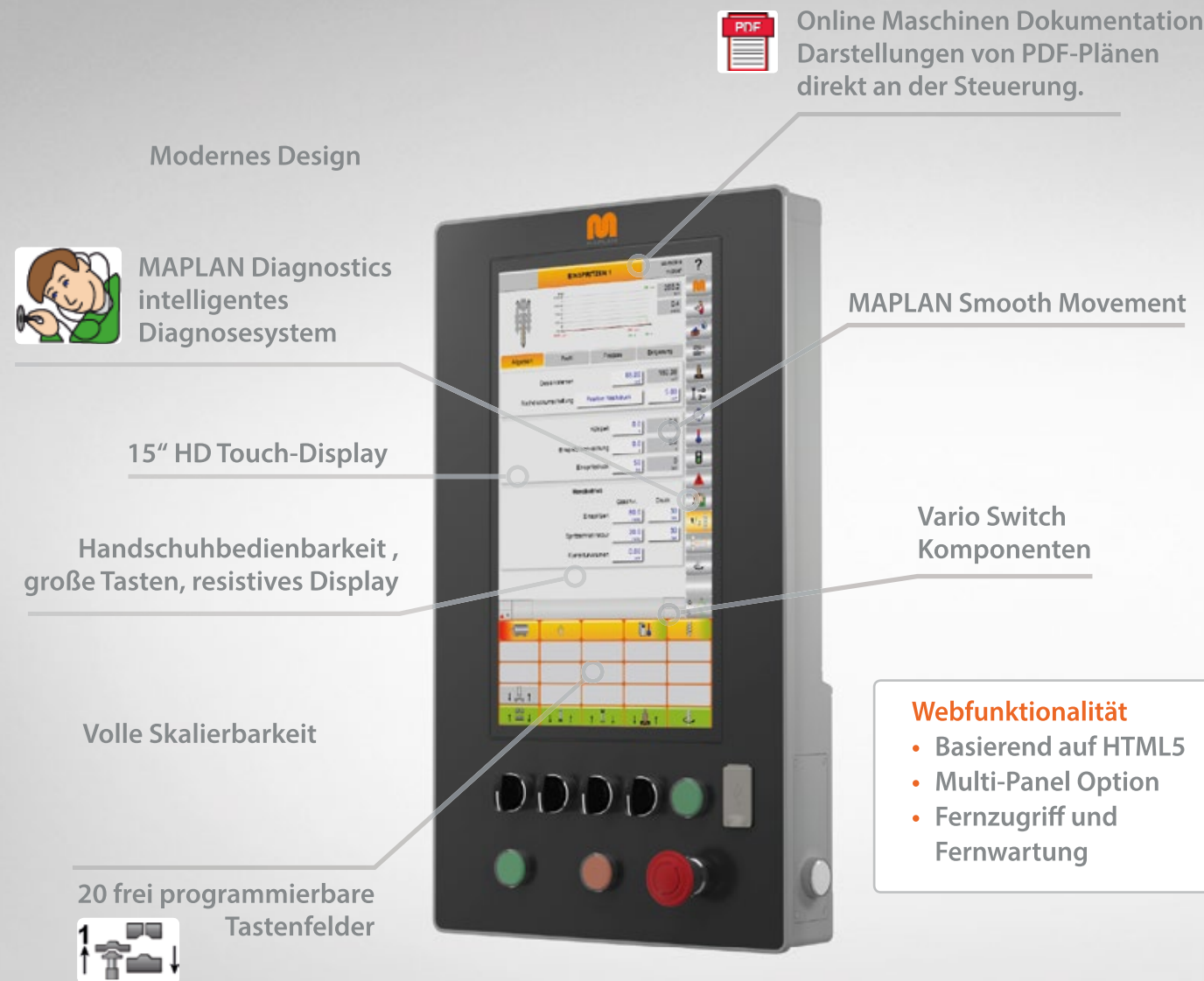
Unser umfangreiches Maschinenportfolio deckt beinahe alle Einsatzgebiete in der Elastomerverarbeitung ab – und für Spezialfälle gibt es unsere Sondermaschinenbaureihe.

Mit diesem Sondermaschinenbau ist es uns möglich, selbst auf besondere Anforderungen einzugehen. Unser umfassendes Know-how und die langjährige Erfahrung in der Umsetzung von maßgeschneiderten Lösungen machen uns zum perfekten Partner für Individual-Lösungen, die höchsten Ansprüchen genügen.



MAPLAN MBS

Die MAPLAN MBS Maschinenbaureihe vereint ein von unten einspritzendes MAPLAN Schnecken-Kolben Spritzaggregat mit einem von oben schließenden Schließsystem. Daraus resultiert eine niedrige Bedienhöhe in Kombination mit einem hohen möglichen Spritzvolumen. Natürlich zählen auch von unten einspritzende FIFO-Spritzeinheiten zum Produktportfolio. Der große Vorteil liegt hier im festen Formunterteil.



Intelligente Steuersysteme

Leistungsfähigkeit, Usability und intuitive Bedienung – unter diesen Gesichtspunkten und mit der aktuellsten verfügbaren Technologie haben unsere MAPLAN Ingenieure eine neue Steuerungsgeneration entwickelt.

In ihr vereinen sich großzügige Touch-Displays mit voll skalierbarer Benutzeroberfläche, volle Webfunktionalität basierend auf HTML5 und ein modernes, übersichtliches Design.

Intelligente Bedienoptionen wie unser Zykluskonfigurator oder die frei programmierbaren Tastenfelder machen die Steuerung besonders einfach und effizient zugleich.



MAPLAN Smart Light

Die MAPLAN „Smart Light“ sind mehrfarbige Signallampen mit zu- oder abschaltbaren Alarmtönen. Sie geben Auskunft über aktuelle Betriebszustände wie etwa die Bereitschaft für den Zyklusstart, oder die Eingriffssicherheit in den schließ- und spritzzeitigen Bereich. Besonders praktisch ist der visuelle Countdown, der über einen vertikalen Farbverlauf die verbleibende Vulkanisationszeit der MAPLAN-Maschine anzeigt.



Vernetzung

Die neue Steuerungsgeneration 6 bietet umfangreiche Vernetzungsmöglichkeiten. Der Produktionsleiter kann jederzeit auf die Maschine zugreifen und prozessrelevante Daten einsehen. Dies geschieht – sogar per Smartphone oder Tablet – aus der Ferne, ohne den Maschinenbediener zu stören. Für den Kunden ergeben sich durch die Vernetzung Vorteile hinsichtlich MAPLAN Supportdienstleistungen.



Intuitive Bedienung

Dem Bediener präsentiert sich die C6000.web als Full-HD-Touchscreen im großzügigen 21" Hochformat. Das hochauflösende Display sowie die Unterstützung durch große Schaltflächen und Piktogramme gewährleistet eine schnelle optische Erfassung und bessere Lesbarkeit. Ebenfalls neu ist die Multi-Panel-Option: An einer Maschine können mehrere, autarke Panels für mehr Überblick in der Produktion sorgen. Die Bedienpanels ermöglichen unabhängige Anmeldungen, Berechtigungen und Seitenaufrufe.



MAPLAN Vario Switch

Das neuartige ergonomische Bedienkonzept MAPLAN „Vario Switch“ offeriert dem Anwender 3 fix belegte Drucktaster und 4 bzw. 5 variabel belegbare Drehschalter. Die Selektion der Funktionen erfolgt über die Auswahl der individuell konfigurierbaren Belegungsreihe am Touch-Display.



Leistungsstark

Modernste Steuerungstechnik garantiert Präzision und Reproduzierbarkeit basierend auf neuester Intel™ Prozessortechnologie.



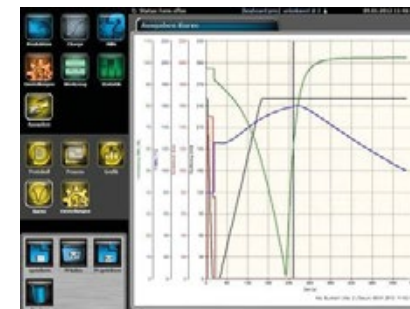
MAPLAN Smooth Movements

Darunter versteht MAPLAN, ein sich automatisch erstellendes und sich selbst optimierendes Bewegungsprofil. Für Maschine und Werkzeug werden optimale Prozessparameter für Beschleunigung und Verzögerung der Bewegungen ermittelt. Diese Automatik garantiert schnellstmögliche Werkzeugbewegungen bei optimaler Werkzeugschonung und hoher Energieeffizienz.



Nadelverschlusssteuerung

Mit der MAPLAN Nadelverschlusssteuerung sind bis zu 32 Nadeln in Abhängigkeit von unterschiedlichen Steuerungsparametern wie Zeit, Position und Druck einzeln ansteuerbar. Bei dieser flexiblen Steuerungslösung kann die Ansteuerung sowohl pneumatisch als auch hydraulisch erfolgen.



CURE1 - Prozessoptimierungssoftware

Cure1 ist ein Prozessoptimierungssystem, das die Vernetzungsentwicklung der Materialcharge vom Einzug bis zum Fertigteil online berechnet und überwacht. Eine erhebliche Reduktion der Heizzeiten und die permanente Qualitätskontrolle sind die Folge. Die Daten sind aus der Software exportierbar und stehen nach einem Wiederanlauf des Produktes zur Verfügung.



TIG-Schnittstelle

Sie möchten Ihre komplette Produktion ganzheitlich betrachten und nicht nur einzelne Aspekte? Sie wollen Ihrem Vertrieb eine genaue Aussage geben ob der Liefertermin hält oder nicht? Die Grobplanung kommt aus dem ERP System aber Sie brauchen genauere Aussagen? Sie wollen analysieren in welche Bereiche Sie am besten und gewinnbringendsten investieren?

- Liveüberblick über die Produktion (Stillstände, Alarmer, ...)
- Einfache Komplettintegration Ihrer MAPLAN Maschine
- Planung aller Aufträge und Überblick, ob Liefertermine halten oder nicht
- Kennzahlenauswertung der gesamten Produktion und die richtigen Schlüsse ziehen
- Industrie 4.0 ready | Zukunftssicher



Heizplattenverschiebung

Automatisierungsmodul für optimierten und variantenreicheren Prozessablauf

Einsetzbar vor und hinter der Maschine
Auch in Doppelausführung verfügbar
Elektrisch oder hydraulisch betrieben mit 70% oder 100% Hub

Ihre Vorteile

Verbesserte Handhabung von Fertig- und Einlegeteilen
Erleichterter Werkzeugein-/ausbau
Vollständig steuerungsüberwacht und somit in das Diagnose- und Alarmsystem eingebunden
Ermöglicht weitergehende Automatisierungen
Doppelausführung erlaubt Outputsteigerung durch Einsatz zweier unterer Werkzeughälften



Externer Auswerfer

Automatisierungsmodul für optimierten und variantenreicheren Prozessablauf

Vollständig steuerungsüberwacht und somit in das Diagnose und Alarmsystem eingebunden
Dieses Zubehör wird auf einer Mittelplattenverschiebung oder einem Mittelplattenwechsel als Ausdrucksvorrichtung von oben oder unten verwendet

Ihre Vorteile

Aufnahme für kundenseitig gestellte Ausdruckplatte oder sonstige Automatisierung
Anbau einer Heizplatte zur Temperaturregulierung möglich



Mittelplattenwechsel

Automatisierungsmodul für optimierten und variantenreicheren Prozessablauf

Einsetzbar vor und hinter der Maschine
Hier werden alternierend zwei Mittelplatten in eine Außenstation gezogen
Auch als Synchronausführung mit simultanem Plattenwechsel erhältlich

Ihre Vorteile

Einfachere Handhabung von Fertig- und Einlegeteilen
Vollständig steuerungsüberwacht und somit in das Diagnose- und Alarmsystem eingebunden
Kombinierbar mit weiterführenden Automationen
Oftmals in Verbindung mit Anguß-Entnahme-Systemen (von oben bzw. Ausstoßvorrichtungen (hydraulisch, von oben oder unten) eingesetzt
Anbau einer externen Heizplatte möglich



Angussentnahmevorrichtung

Modul zur Prozessautomatisierung

Aufgebaut aus hochwertigen Lager- und Führungskomponenten sowie stabilen Aluminiumprofilen
Antrieb elektrisch/pneumatisch bei Horizontalmaschinen, hydraulisch/pneumatisch bei Vertikalmaschinen
Einbindung und Regelung über die aktuelle Steuerungsgeneration

Ihre Vorteile

Prozessgebundene Entnahme von Angüssen
Frei nach Ihren Anforderungen adaptierbar



Rahmenwechsel

Zwei Mittelplatten werden dabei alternierend in einem, auf dem oberen oder unteren Auswerfer befestigten, Rahmen manuell oder hydraulisch nach vorne oder hinten aus der Maschine gezogen

Ihre Vorteile

Einfachere Handhabungen von Fertigteilen
MAPLAN Rahmenwechsel Systeme sind vollständig in der Steuerung integriert und auch sicherheitstechnisch überwacht



Rahmenverschiebung

Eine Mittelplatte wird dabei in einem, auf dem oberen oder unteren Auswerfer befestigten, Rahmen manuell oder hydraulisch nach vorne oder hinten aus der Maschine gezogen

Ihre Vorteile

Einfachere Handhabung von Fertigteilen
Rahmenverschiebungen sind vollständig überwacht und in das MAPLAN Steuerungssystem eingebunden



Entformvorrichtungen

Die MAPLAN Bürstsysteme ermöglichen die vollautomatische Produktion von geeigneten Teilen wie Flachdichtungen oder O-Ringen auf Maschinen der MHF-Baureihe. Die Bürstsysteme stehen derzeit standardmäßig für die horizontalen Maschinengrößen von 200 bis 400 Tonnen Schließkraft Einfach- oder Doppelbürstenausführung zur Verfügung. Auf Wunsch bieten wir Ihnen diese bewährten Systeme auch für andere Maschinengrößen an – wir beraten Sie gerne.



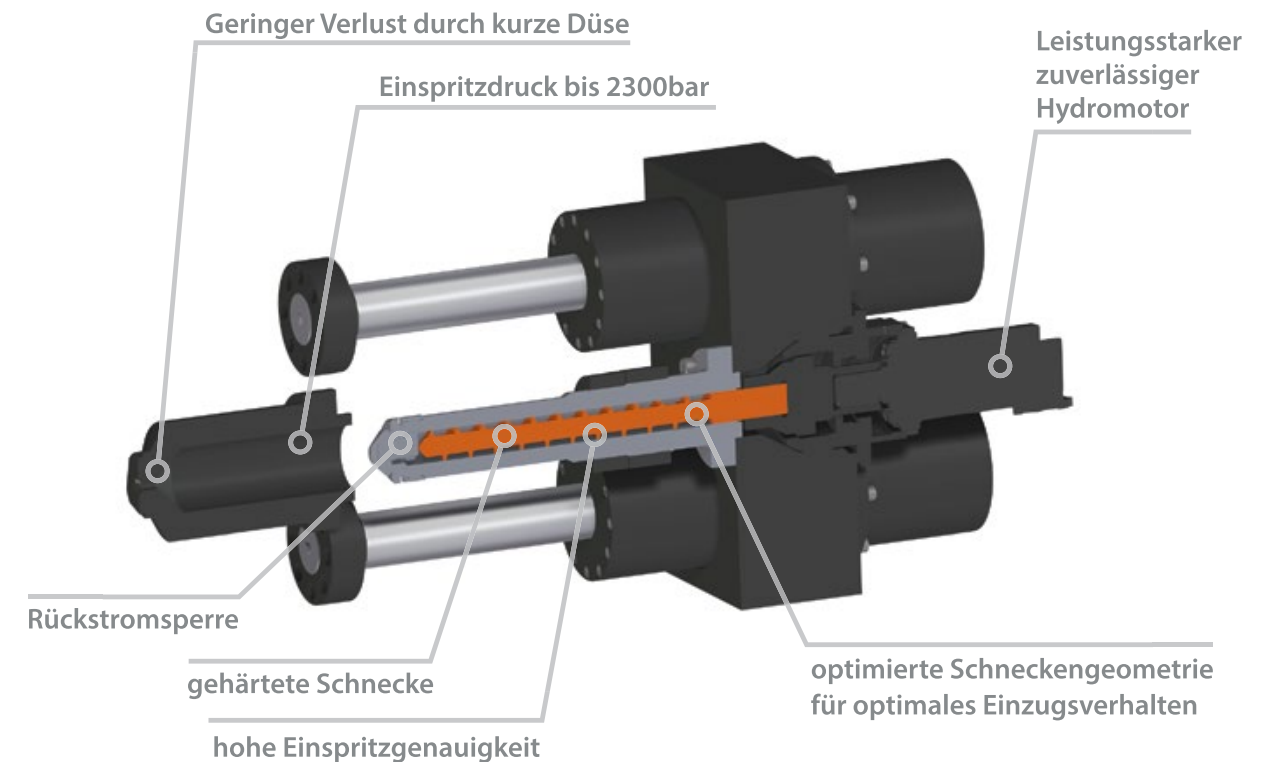
MAPLAN Autofeed Streifeneinzug

Dieses nützliche Zubehör mit zwei separat angetriebenen Einzugsrollen verhindert das Abreißen des Materials bei der Zuführung und sorgt für einen optimalen Streifeneinzug.

Sollte doch ein Problem bei der Materialzufuhr auftreten, löst die beim Einzugsbereich montierte Rolle einen Maschinenalarm aus. Dadurch können Fehlfunktionen weitgehend eliminiert werden.

Unser MAPLAN Autofeed Streifeneinzug kann so Störungen im Produktionsprozess vorbeugen und Stillstandzeiten der Maschine verringern.

FIFO-Spritzeinheit



FIFO – Spritzeinheit - Funktion

Die MAPLAN FIFO-Gummispritzeinheit ist ein bereits viele Jahre bewährter und noch immer unübertroffener Bestandteil der MAPLAN Gummispritzgießmaschinen. Entscheidende Vorzüge liegen in der genialen Einfachheit des Aufbaues sowie der Leistungsfähigkeit und Genauigkeit des Systems. Die MAPLAN FIFO-Gummispritzeinheit ermöglicht dank einer extrem kurz gehaltenen Düse mit minimalem Druckverlust Einspritzdrücke bis 2300 bar am Werkzeug.

Die gängigen Größen der MAPLAN FIFO-Gummispritzeinheit reichen von 400 cm³ bis 8600 cm³. Kleinere Einheiten (10 cm³ bis 200 cm³) sowie größere Einheiten (11500 cm³ bis 26400 cm³) stehen auf Anfrage ebenfalls aus dem Standardprogramm zur Verfügung.

Neben der Verarbeitung der klassischen Elastomere sind MAPLAN FIFO-Spritzeinheiten mit optionalem Zubehör auch für die Verarbeitung von Feststoff- und sogar von Flüssigsilikon geeignet.



Stopfwerk

MAPLAN bietet mit den Stopfwerken ein technisch bewährtes Design sowie eine prozessstabile Lösung für die Verarbeitung von Feststoffsilikon (HTV) und anderen pastösen Materialien.

Die Stopfwerke sind im Standard von 2 Liter bis 30 Liter und grundsätzlich für alle Maschinentypen verfügbar – jeweils angepasst an die Spritzeinheitsgröße. Sie sind voll in den Maschinenzyklus und somit auch in die Maschinensteuerung integriert.

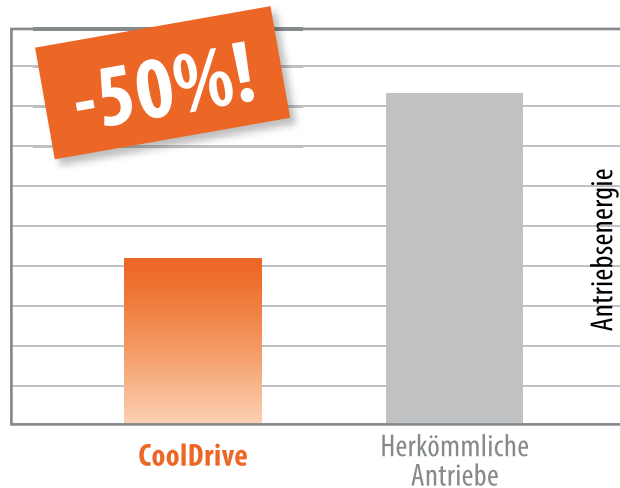


MAPLAN CoolDrive®II

Etwa ein Drittel der Energie verbrauchen Gummispritzgießmaschinen für ihren hydraulischen Antrieb. Durch den Einsatz elektrohydraulischer Antriebssysteme auf Basis drehzahlgesteuerter Innenzahnradpumpen in Verbindung mit modernster Servotechnik lässt sich der Antriebsenergieverbrauch aber um bis zu 50 % des früheren Wertes senken und gleichzeitig der Geräuschpegel drastisch reduzieren.

Die hohe Dynamik servohydraulischer Antriebe – wie unser MAPLAN CoolDrive®II – erlaubt zusätzlich eine Reduktion der Trockenlaufzeit um bis zu 15 %. Servohydraulische Antriebssysteme passen sich im Produktionszyklus automatisch an den tatsächlichen Leistungsbedarf an. Während inaktiver Phasen wie zum Beispiel der Vulkanisationszeit oder Entformung wird der Antrieb somit automatisch stillgesetzt.

Durch diese Arbeitsweise kommt es neben der Einsparung an elektrischer Energie auch zu einer Reduktion des Energieeintrages in das Hydrauliköl wodurch im Regelfall auf eine Hydraulikölkühlung verzichtet werden kann.



MAPLAN CoolDrive® als Option für jede MAPLAN Maschine

Energiesparende CoolDrive®II Antriebssysteme sind für die gesamte MAPLAN Maschinenpalette erhältlich. Auf Wunsch sind jedoch auch Antriebssysteme auf Axialkolbenpumpenbasis lieferbar.



Zusatzhydraulik

Der effiziente Einsatz optionaler Handlingsysteme erfordert gleichzeitige Bewegungen mehrerer Maschinen- oder Werkzeugmodule. Um diese Parallelbewegungen zu ermöglichen, bedarf es des Einsatzes von Zusatzhydrauliken.

Natürlich können diese Antriebe auch mit energiesparenden MAPLAN CoolDrive®II Aggregaten ausgestattet werden.



DCI – Intelligente Temperiergeräte

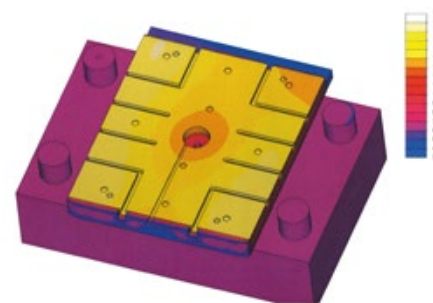
Etwa 20 % des Gesamtenergieverbrauchs der Gummispritzgießmaschine verursachen die Temperiergeräte für die Spritzeinheit sowie die Werkzeuge bzw. Kaltkanäle. Der Energieverbrauch entfällt dabei hauptsächlich auf die in den Temperiergeräten verbauten Pumpenaggregate. Durch eine intelligente, bedarfsabhängige Regelung des Förderstromes wird der Energieverbrauch der Temperiergeräte um bis zu 80 % reduziert und gleichzeitig die Regelgüte wesentlich verbessert.

Neben den wirtschaftlichen und regelungstechnischen Verbesserungen lässt sich durch MAPLAN DCI-Temperiergeräte auch die Geräuschentwicklung drastisch reduzieren. Temperiergeräte in DCI Ausführung sind in 3 unterschiedlichen Leistungsklassen erhältlich.



Heizplatten-Isolierung

Durch eine optimierte umlaufende Isolierung von MAPLAN Heizplatten wird nicht nur die Temperaturverteilung erheblich verbessert sondern auch der Energieverbrauch gesenkt. In Kombination mit der Verwendung von Isobars sind sogar noch weitere Steigerungen hinsichtlich einer optimalen Temperaturverteilung möglich.



Isobars

Alle MAPLAN Heizplatten sind optional auch mit Isobars verfügbar. Der Einsatz von Isobars führt durch eine noch gleichmäßigere Temperaturverteilung zu einer Steigerung der Formteilqualität.

Dadurch können Heizzeiten reduziert werden und die Produktivität steigt. Unsere Isobars verbessern die Effizienz Ihrer MAPLAN Maschine also sogar noch zusätzlich.

Technische Unterstützung / Service Hotline

Unsere technische Unterstützung steht Ihnen zur Abwicklung aller von Ihnen benötigten Dienstleistungen zur Verfügung

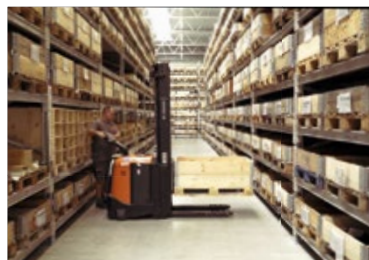


- Telefonische Unterstützung zur Störungsbeseitigung
- Online Fehlerdiagnose mittels unseres Remote Service
- Inbetriebnahmen
- Maschinenverlagerungen
- Installation und Inbetriebnahme von kundenspezifischen Funktionserweiterungen und Upgrades
- Reparaturen
- Wartung und Instandhaltung bis hin auf Sie abgestimmte Verträge

Service-Hotline: Tel: +43 2252 790909-156 | Kundendienst-Email: service@maplan.at

Ersatzteile

Unser Ersatzteilvertrieb bietet folgende Leistungen



- Rascher Versand unserer Original-Ersatzteile. Bei Express Bestellung bis 13:00 Uhr von Montag bis Donnerstag und am Freitag bis 11:00 Uhr erfolgt die Lieferung am gleichen Tag.
- Langzeit-Verfügbarkeit von Ersatzteilen, um der Lebensdauer unserer Maschinen Rechnung zu tragen.
- Über 90 % aller bestellten Ersatzteile sind bei uns ab Lager verfügbar.

Schulungen

Die erstklassige Technologie und Qualität von MAPLAN Gummispritzgießmaschinen ist nur eine der Voraussetzungen für Ihren und unseren gemeinsamen wirtschaftlichen Erfolg. Die Aus- und Weiterbildung Ihrer MitarbeiterInnen ist wichtiger denn je. Denn sie sichern den langfristigen Erfolg und die wirtschaftliche Stabilität jedes Unternehmens.



Unser Schulungsangebot

- Bediener und Einrichter Seminare
- Anwendungstechnische Seminare
- Kundenspezifische Schulungen
- Service Schulungen

Schulungsinhalte

MAPLAN Schulungen sind individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Fortbildungsmaßnahmen, deren Inhalte wir exakt auf Ihre Anforderungen und Wünsche zuschneiden.

Die Schulungen dauern im Normalfall zwischen einem und drei Tage und finden in angenehmer Atmosphäre in bestens ausgestatteten Räumlichkeiten in unserem Werk in Kottlingbrunn oder auf Wunsch auch bei Ihnen im Unternehmen statt. Die Teilnahme an unseren Schulungen wird mit einem Zertifikat bescheinigt, welches allen TeilnehmerInnen am Ende der Schulung überreicht wird.

Nutzen Sie unser Schulungsangebot und informieren Sie sich über Ihre Außenstelle oder nehmen Sie direkt mit uns Kontakt auf.

Kundendienst

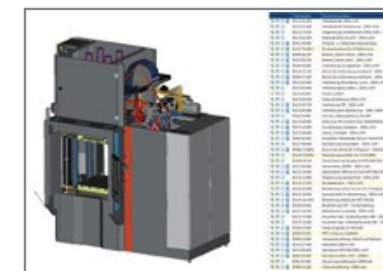


Fernwartung

- Diagnose von Hard- und Softwareproblemen
- Kontrolle von Einstellungen
- Einspielen von Softwareupdates und Funktionserweiterungen wird durch den direkten Zugriff auf Ihre Maschinensteuerung ermöglicht.

Realisierung

- Zugriff auf die Maschine wird über aktuelle Internetbrowser realisiert.
- Sichere Datenübertragung durch AES 256 Bit Verschlüsselung mittels Industrie-Standard-Software.
- Um die Datensicherheit zu gewährleisten ist in jedem Fall die Freigabe des Zugriffs durch Sie oder Ihre MitarbeiterInnen erforderlich.



3D Ersatzteilkatalog

- Durch die visuelle Suche nach Ersatzteilen finden Sie schneller das nötige Teil und können Fehlbestellungen vermeiden.
- Dokumentation Elektro- und Hydraulikpläne innerhalb von Docware verfügbar.
- Die direkte Bestellung oder Weiterleitung der Information an Ihren Einkauf ist aus der Software heraus ganz einfach möglich.
- Bei Nachrüstungen erhalten Sie eine aktualisierte 3D Ersatzteilkatalog CD.

Refurbish - Nachrüstungen

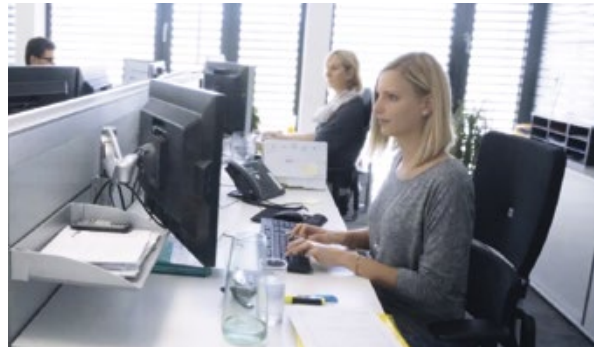
Die von uns angebotenen Upgrades und Optionen bieten für Sie folgende Vorteile:

- Verlängerung der Maschinenlebensdauer
- Vergrößerung des Verarbeitungsspektrums
- Verbesserung der Maschinenverfügbarkeit
- Verringerung des Investitionsvolumens gegenüber Neuanschaffung

Produkt Beispiele

- Stopfwerknachrüstung zur Verarbeitung von Silikon
- Nachrüstung von Bürstsystemen
- Nachrüstung Auswerfer
- Nachrüstung Shuttle
- Steuerungsupgrade von Altsteuerungen auf C600 / C6000





Weltweites Netzwerk

Wir denken und handeln international, unsere globale Präsenz in Vertrieb und Service gibt Ihnen die Sicherheit einer weltweiten professionellen Betreuung und Unterstützung Ihrer Produktionsstandorte. Schnell, unkompliziert und in lokaler Landessprache.



Flexibilität als Erfolgsrezept

Wir schätzen Bewährtes und sehen die Zukunft als Chance – das gilt nicht nur für unsere Maschinen, sondern auch für unsere Kundenbeziehungen. Unser Sales-Team ist stets offen für Neues und steht Ihnen bei allen Herausforderungen, die veränderte Anforderungen und neue Technologien oder Märkte mit sich bringen, gerne zur Seite.



Partnerschaft auf ganzer Linie

Die wechselseitig positive Beziehung zu unseren Kunden und Geschäftspartnern ist für uns die wichtigste Basis für erfolgreiches Wirtschaften. Die Zusammenarbeit mit unseren Geschäftspartnern ist durch Offenheit und Vertrauen geprägt. Wir sind ein zuverlässiger Partner und versprechen nur das, was wir auch halten können. Diese Handschlagqualität bildet für uns die Basis für viele, langjährige Geschäftsbeziehungen.

Vertrieb



Persönlicher Kontakt.

Wer selbst Dienstleister ist, weiß was Kundenzufriedenheit bedeutet. Daran arbeiten wir jeden Tag ganz persönlich – und dort wo es notwendig ist, auch rund um die Uhr. Direkte Erreichbarkeit und schnelle Reaktionszeiten gehören darum für uns einfach dazu.



Kunden- & ergebnisorientiert

Jeder Kundenwunsch ist anders und nur die passendste Lösung ist die beste – das ist unser Credo bei jeder Anfrage. Deswegen bekommen Sie bei MAPLAN keine Angebote von der Stange, sondern auf die jeweilige Aufgabenstellung, Ausgangslage und auf das optimale Ergebnis genauestens abgestimmte Leistungen und Produkte.



WELTWEIT

GERMANY
MAPLAN Deutschland GmbH
Gottlieb-Daimler-Straße 66
D - 71711 Murr
T +49 7144 89737 3
office@maplan-germany.de

AUSTRIA
MAPLAN GmbH
Maplan-Straße 1
A-2542 Kottlingbrunn
T +43 2252 790 909
office@maplan.at

CHINA
Shanghai Gentle Service Co., Ltd.
Of No. 11 Alley 77 Hefei Road
CN-200025 Shanghai
P.R. CHINA
T +86 13611 916 224
office@maplan.cn

USA
Machinery + PLANning Inc.
1659 North Lancaster Road
South Elgin - IL 60177 - USA
T +1 630 924 0100
office@maplan-usa.com

FRANCE
2574, avenue des Landiers
FR-73000 Chambéry, FRANCE
Tel: +33 4 79 96 3102
office@maplan.fr

RUSSIA
000 „MAPLAN RUS“
Molodogvardeyskaya str 57,
office 433
RU-121351 Moscow
Tel: +7 495 640 83 88
office@maplan.ru

● Headquarter ● Niederlassungen ● Vertretungen ● Betreuung durch Headquarter

Argentina
+54 11 49815679 | info@llmargentina.com

Australia
+61 3 8549 8000 |
dbailey@comtecipe.com

Brazil
+55 11 5522 9022 |
comercial@geromaq.com.br

Benelux
+31 30 656 04 12 | info@MAPLAN.nl

Bulgaria
+359 32 96 93 95 |
info@diltech.bg

Colombia
+57 1 600 7762 |
luis.pinto@textilnets.com.co

Czech Republic
+420 606 614 505 |
petr.smid@smid-a-spol.cz

Estonia
+372 53006458 | rh@eisuport.ee

Finnland
+358 40 5013719 |
ekek.kone.oy@gmail.com

Great Britain
+44 1452 722733 | mapmanuk@aol.com

Greece & Cyprus
+30 210 485 4000 |
panayiotis.marinis@rigas-engineering.gr

Hungary
+36 1 4369095 |
thege@thege-plastic.hu

Iran
+98 21 444 55123 | tecsystempars@yahoo.de

Israel
+972 3 902 9798 | cons@netvision.net.il

India
+91 95 60015040 | office@MAPLAN.in

Italy
+39 0363 853209 | f.valsecchi@state-tech.it

Japan
+81 66252 6181 | osa-mi@illies.de

Latvia / Lithuania
+372 53006458 | rh@eisuport.ee

Liechtenstein
+49 7144 89 73 73 |
horst.schmidtke@maplan-germany.de

Malaysia
+603 3291 0388 | khim@rics.com.my

Mexiko
+1 630 924 0100 |
office@maplan-usa.com

Norway
+46 35 15 59 55 |
christian.hiljemark@battenfeld.se

Poland
+48 508 282 824 | piotr.halaj@maplan.at

Portugal
+351 226 078 000 | sales@mariocoelho.com

Romania
+40 268 412 559 | sales@plastics-bavaria.ro

Serbia / Macedonia
+381 11 2417 362 | primex@sezampro.rs

Spain
+34 932 232 599 | amunoz@coscollola.com

Sweden
+46 35 15 59 55 | christian.hiljemark@
battenfeld.se

Switzerland
+49 7144 89 73 73 | horst.schmidtke@
maplan-germany.de

Turkey
+90 312 473 50 28 | gursoy@ergu.com.tr

Vietnam
+84 8 3839 9899 |
t.groth@sgn.rieckermann.com.vn